

GRUNDFOS TODAS LAS SOLUCIONES



be think innovate

GRUNDFOS 



Vista parcial de Grundfos Dinamarca

Bombas Grundfos Chile Ltda.

Un negocio global

Con más de 17.500 empleados y una producción anual de unos 16 millones de bombas, Grundfos es uno de los fabricantes de bombas líderes en el mundo. Más de 75 compañías en todos los continentes ayudan a llevar bombas a cada rincón del globo, para abastecimiento de agua potable en expediciones antárticas, desagüe en minería en Chile, monitoreo subterráneo debajo de depósitos de basura en Alemania hasta aire acondicionado en hoteles egipcios.

Productos eficientes

Grundfos se esfuerza constantemente por hacer que sus productos sean cada vez más fáciles de usar, más confiables y de mayor eficiencia así como disminuir su consumo de energía. De esta manera, tanto el usuario como el medio ambiente resultan beneficiados con nuestros logros.

Las bombas Grundfos están equipadas con electrónica de avanzada, lo que les permite regular su performance según el requerimiento de cada momento. Esto no sólo resulta conveniente para el usuario sino que también ahorra una gran cantidad de energía.

Investigación y desarrollo

Para mantener su posición líder, Grundfos reinvierte un 4-5% de su facturación neta en Investigación & Desarrollo de soluciones a medida del cliente.

Valores corporativos

El Grupo Grundfos, establecido en Dinamarca en 1945, está basado en valores como la sustentabilidad, la apertura, la confiabilidad, la responsabilidad y también en la relación establecida con nuestros clientes, proveedores y la sociedad en la que nos movemos.

Capacitación

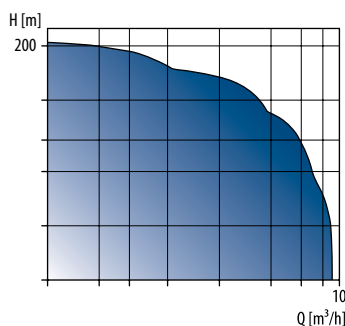
Creamos aprendizaje. La existencia de la Academia Grundfos resalta la importancia que le damos al desarrollo de las capacidades personales. Nuestros clientes necesitan disponer de conocimiento y por esto propiciamos el intercambio de experiencias en nuestros seminarios. Éstos se encuentran publicados permanentemente en

www.grundfos.com -> Chile -> Academia



SQ, SQN

Electrobomba sumergible para perforaciones de 3" para suministro de agua doméstica.



Aplicaciones:

- Operación continua o intermitente en
- Suministro de agua doméstica
- Pequeñas instalaciones de riego
- Pequeñas cooperativas de suministro de agua.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 9,8m³/h
 Altura: máxima 200 mca
 Temperatura del líquido: + 2°C a + 30°C
 Conexión de salida: Rp1 ¼" (SQ1,2 y3), Rp 1 ½" (SQ5 y 7)
 Tensión de alimentación: 1x220v
 Arranque: suave

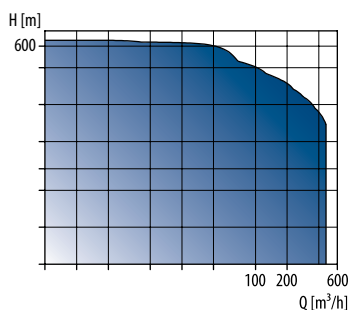
Construcción:

- Unidad constituida por un cuerpo de bomba y por un motor eléctrico sumergible de alto rendimiento.
- Disponible en dos versiones, una de velocidad fija y otra de velocidad variable administrada por un variador de frecuencia instalado en la unidad de control externa CU300.
- En ambos casos el sistema de arranque es por arranque suave incorporado.
- Motores autoprotectidos contra alto y bajo voltaje, sobrecarga, sobretemperatura y funcionamiento en seco.
- Motores contruidos con cojinetes de carburo de tungsteno y cerámica y cojinete de empuje diseñado para soportar empuje inverso.
- Bomba multietapa.
- Impulsores de poliamida flotantes, cada uno con su propio cojinete de carburo de tungsteno y cerámica.
- Camisa externa de acero inoxidable AISI 304.



SP, SPN, SPG

Electrobombas sumergibles para pozos de 4, 6, 8, 10 y 12".



Aplicaciones:

Extracción de agua subterránea para consumo, riego, descenso del nivel freático, aumento de presión y suministro de agua en aplicaciones domiciliarias, agrícolas e industriales. Las bombas GRUNDFOS pueden ser utilizadas tanto en posición vertical como horizontal en aquellas operaciones que así lo requieran.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 460m³/h
 Altura: máxima 600 mca
 Presión de trabajo: máxima 60 bar
 Temperatura del líquido: hasta 40°C (consultar para mayores temperaturas)
 Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

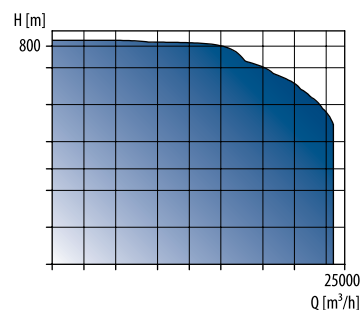
Construcción:

- Bomba centrífuga multicelular con impulsores radiales o semiaxiales, con válvula de retención incorporada. La versión standard está totalmente realizada en acero inoxidable AISI 304; la versión "N" está construida completamente en acero inoxidable AISI 316 y la versión "R" totalmente en acero inoxidable AISI 904L (para agua de mar).
- Motor sumergible GRUNDFOS de 2 polos, totalmente de acero inoxidable AISI 304 (versión "R" en acero inoxidable AISI 904L) hasta 40 HP. Rotor en baño de líquido no contaminante.



VTP Vertical Turbine Pump

Bomba Sumergible Vertical.



Aplicaciones:

Elevación de presión en la línea (boost), transferencia de líquidos de proceso, hidrocarburos, agua fría o caliente, etc. Estas bombas son ideales para toma de agua marina y de río, procesos industriales, circulación de servicios públicos, pozos profundos, redes de incendio, etc. Disponible en distintos materiales aportando un buen rendimiento y bajo NPSH con menor consumo en la gama de bombas verticales.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 22,700 m³/h
 Altura: máxima 760 mca
 Presión de trabajo: según la aplicación
 Temperatura del líquido: hasta 180°F
 Temperatura ambiente: según la aplicación
 Tensión de alimentación: según la aplicación

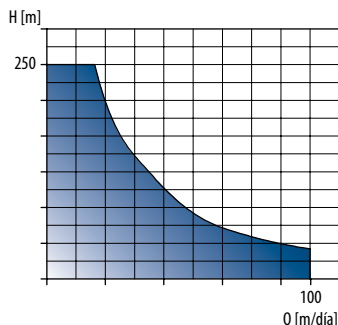
Construcción:

- Fierro fundido con bronce
- Acero inoxidable
- Alloy 20
- Níquel, Aluminio, Bronce
- CD4MCU



SQ Flex / CR Flex / RSI

Una misma bomba trabaja con energía solar y/o eólica y con cualquier otra forma de energía.



Aplicaciones:

Estas bombas sumergibles de 3" y 4" son especialmente útiles para obtener agua en zonas remotas sin energía eléctrica, ya sea para consumo humano, para bebederos de animales o para cultivos. De sencilla instalación no requieren "inverter", ni baterías ya que la propuesta es almacenar agua, aún cuando estas también pueden utilizarse si se lo desea. Al no tener escobillas ("carbones") no requieren mantenimiento y poseen un microprocesador para seguimiento del punto de máxima potencia, ahorrando en la cantidad de paneles necesarios. La SQFlex es "flexible" porque también pueden funcionar con generador eléctrico, baterías, red eléctrica y combinarse de la forma que más convenga.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 100.000 litros / día
 Altura: máxima 250 mca
 Temperatura del líquido: de 0°C a 40°C
 Voltajes alternos monofásicos: 1 x 90 a 240 VAC
 Voltajes continuos: 30 a 300 VDC
 Potencia: 900 W y 1400 W
 Máxima concentración de arena: 50g/m³

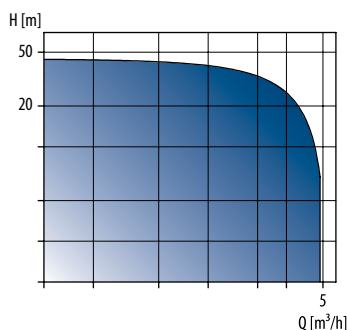
Construcción:

- Bomba íntegramente construida en acero inoxidable con motor de imán permanente (lo que aumenta su eficiencia). El motor posee una unidad electrónica incorporada y un alto torque a rotor bloqueado aún con una baja potencia de alimentación. El panel solar está equipado con enchufes que permiten una fácil instalación. En caso de que la fuente de energía natural sea insuficiente en algún momento, la bomba se puede conectar a un generador tipo diesel o nafta así como a batería.
- La SQ.Flex está protegida contra trabajo en seco (por electrodo en el cable del motor), sobretensión, baja tensión, sobrecarga y alta temperatura.



MQ

Sistema de presurización compacto, compuesto por bomba, motor, tanque de diafragma y unidad de control.



Aplicaciones:

La MQ es una unidad de bombeo compacta para aprovisionamiento de agua, con aumento y mantenimiento de presión en instalaciones que tienen insuficiente presión en las cañerías. La bomba está diseñada para aplicaciones domiciliarias, casas de campo o granjas pequeñas. También puede ser utilizada en edificios comerciales e industriales.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 4.5m³/h
 Altura: máxima 45 mca
 Presión de trabajo: máxima 7,5 bar
 Temperatura del líquido: 0° C hasta 35° C
 Succión: hasta 8 m
 Tensión de alimentación: 1x220v 50Hz

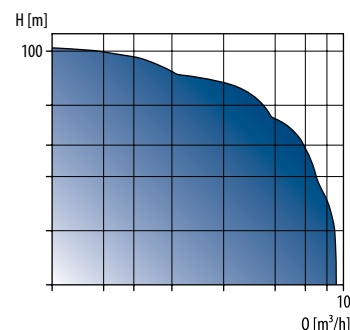
Construcción:

- La MQ está formada por una bomba centrífuga, horizontal y autocebante, motor encapsulado refrigerado por el líquido bombeado, un tanque de diafragma, una unidad de control, un sensor de presión y caudal y protección térmica.
- Las conexiones de la bomba son de tipo flexible en 5°, para facilitar la instalación.



SQE

Sistema de presurización constante.



Aplicaciones:

SQE es un equipo completo de bomba para pozo de 3" para obtener presión constante desde el pozo. Una solución "todo en uno" fácil de instalar y de manejar. Sus aplicaciones típicas son el suministro de agua doméstica, la irrigación y toda situación en la que se deseen solucionar los problemas de la extracción de agua de pozo y de la presión constante con una sola bomba.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 7.5 m³/h
 Altura: máxima 95 mca
 Temperatura del líquido: +2°C hasta +30°C
 Diámetro de la bomba: 74 mm
 Conexión de salida: rosca hembra Rp 1 1/4 en SQE3-65 y Rp 1 1/2 en SQE5-70
 Arranque y parada: suave (evita el golpe de ariete en las cañerías y niveles más altos de consumo eléctrico)
 Tensión de alimentación: 1x200-240v 50/60 Hz.

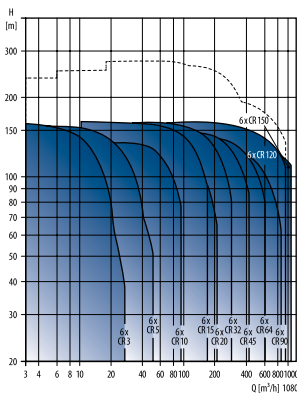
Construcción:

- El Sistema de Presurización Constante SQE está formado no sólo por la bomba SQE sino también por 40m de cable, clips para cable, unidad de control CU301, tanque diafragma, sensor de presión, válvula esférica y manómetro. El Sistema completo permite el ajuste automático de la bomba según el consumo de agua en cada momento. La presión en el sistema es registrada por el sensor de presión y transmitida al CU301 que ajusta la performance de la bomba según la presión del momento de tal forma que el tanque del sistema esté siempre lleno. El motor de la bomba tiene incorporadas protecciones contra trabajo en seco, contra sobretensión, contra bajo voltaje, contra sobrecarga y contra sobretemperatura.



Hydro Multi E Hydro MPC

Grupos de presión con bombas CR.



Aplicaciones:

Los grupos de presión Hydro MPC de Grundfos se utilizan para el trasiego y aumento de presión de agua en instalaciones de abastecimiento de agua, en aplicaciones municipales, comerciales e industriales, en riego, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 1080 m³/h
 Altura: máxima 160 mca
 Presión de trabajo: máxima 16 bar
 Temperatura del líquido: 0°C hasta 70°C
 Tensión de alimentación: 1x220V, 3x380V, 50 Hz

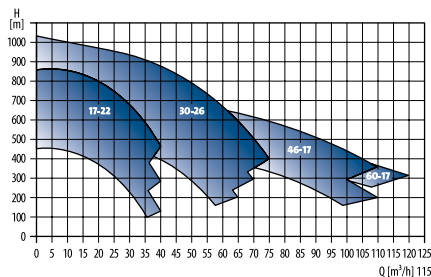
Construcción:

- Los grupos de presión Hydro están compuestos por una combinación de 2 a 6 bombas Grundfos CR o CRE, montadas en paralelo en una bancada común. Con un tablero eléctrico con las protecciones del motor y el sistema de control electrónico incorporado.
- Éste último permite varias funciones, como arrancar las bombas en cascada, arranque-parada automáticos, funcionamiento alternado de las bombas, variación de velocidad de una o más bombas, permitiendo también un total monitoreo y protección del sistema.
- Los grupos Hydros se suministran como sistemas completos, premontados y probados, incluyendo: colectores de aspiración y descarga, válvulas de aislamiento, válvulas de retención, manómetro y presostatos.
- Nota: el tanque hidroneumático está incluido siempre en los Hydro MultiE y bajo pedido en los Hydro MPC.



BM / BME / BMS

Módulos booster.



Aplicaciones:

Sistemas de ósmosis inversa, de ultra filtración, filtración y presurización por booster y suministro de agua.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 4 - 120 m³/h
 Altura: máxima 10 - 1020 mca
 Presión de trabajo: máxima 82,7 bar
 Temperatura del líquido: 40 °C
 Tensión de alimentación: 3 x 380-480 V

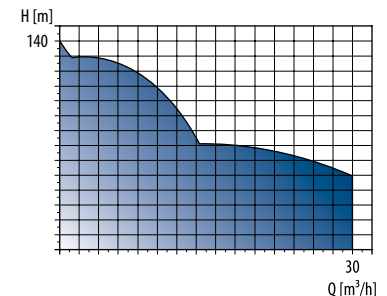
Construcción:

- La gama BMS HS es una nueva serie de módulos booster, para aplicaciones de ósmosis inversa y filtración, que mejoran la eficiencia en comparación con los modelos anteriores. Tiene una bomba acoplada directamente al motor accionado por un imán permanente; a esto se agrega un diseño mejorado que permite que el mantenimiento y el servicio sea más sencillo.
- Todos los componentes de la parte húmeda son súper Dúplex y de acero inoxidable 904L, adecuado para uso en agua de mar y aplicaciones de agua salubre.
- El sello del eje está hecho de carbono / carburo de silicio, especialmente diseñado para alta presión; mientras que el material del cojinete de empuje es de cerámica y carbono
- Los cojinetes y anillos de cierre de la bomba son de goma NBR.
- La gama BMS HS posee un cojinete incorporado que absorbe el empuje axial de la bomba. Los rodamientos de disposición y los cojinetes de empuje de la bomba son lubricados con agua.



CM / CME

Bombas centrífugas multicelulares horizontales, de acero inoxidable de velocidad fija y velocidad variable.



Aplicaciones:

Para uso doméstico (poseen bajo nivel de ruido), agropecuario (riego, booster, etc.), industrial (calderas, ósmosis inversa, etc.) y en construcciones civiles (torres de enfriamiento, elevación, etc.). En general se utilizan para aumento de presión, trasiego y circulación, y en toda aquella aplicación que requiera confiabilidad y durabilidad. Pueden bombear líquidos sin sólidos ni fibras y también fluidos agresivos y viscosos, dentro de las calidades permitidas en las compatibilidades de sus materiales constituyentes. Las versiones CME vienen con convertidor de frecuencia incorporado, programable y con protección de motor, ideales para mantener presión constante con caudal variable y en procesos de control de temperatura.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 30 m³/h
 Altura: máxima 140 mca
 Presión de trabajo: máxima 16 bar
 Temperatura del líquido: -20°C a +90°C según el modelo, y a pedido se puede aumentar el rango de -30°C a +120°C
 Tensiones de alimentación monofásica y trifásica en distintos valores de voltajes con tolerancias de ±10%, en 50Hz y en 60 Hz
 Motor IP 55 Clase F, con protección térmica incorporada

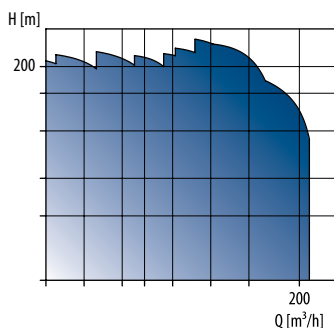
Construcción:

- Las electrobombas monoblock CM y CME son del tipo centrífugas horizontales multicelulares no autocebantes, equipadas con sello mecánico en una gran variedad de alternativas según la aplicación (carbón, óxido de aluminio y carburo de silicio, EPDM, vitón, etc.).
- Variedad de modelos:
- CM-A:** cuerpo de aspiración y descarga en fundición de hierro tratado por cataforesis, internos en inoxidable AISI 304 y eje en AISI 431.
- CM-I:** totalmente en acero inoxidable AISI 304
- CM-G:** totalmente en acero inoxidable AISI 316.
- CME:** todos con motor MGE electrónico de velocidad variable.



CR / CRN / CRT CRE / CRNE

Bombas centrífugas multicelulares verticales.



Aplicaciones:

Para trasiego de líquidos, circulación y aumento de presión de agua limpia, caliente o fría, agua blanda, agua desmineralizada, agua salubre y agua destilada.

Aplicaciones típicas: aumento de presión y suministro de aguas municipales, suministro de agua doméstica, riego, alimentación de calderas y sistemas de condensados, sistemas de refrigeración de agua, grupos contra incendio, lavaderos y plantas de lavado industrial, bombeo de líquidos de refrigeración, tratamiento de aguas, sistemas de ósmosis inversa, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 200 m³/h
 Altura: máxima 400 mca
 Presión de trabajo: máxima 45 bar
 Temperatura del líquido: -25°C / -30°C hasta 120°C / 150°C s/modelo
 Tensión de alimentación: 1x220V, 3x380V 50Hz

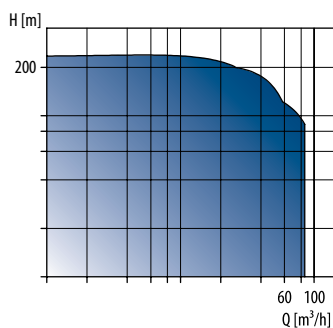
Construcción:

- La CR/CRN es una bomba centrífuga multicelular vertical, no autocebante, equipada con un motor standard GRUNDFOS o similar (las versiones CRE y CRNE vienen acopladas a un motor electrónico GRUNDFOS MGE de velocidad variable). La bomba consta de una base y un cabezal. El cuerpo hidráulico y la camisa externa van fijados entre la base y el cabezal por medio de espárragos. En la versión CR, todos los componentes vitales de la bomba están fabricados en acero inoxidable AISI 304 (con excepción de la base y el cabezal). En la versión CRN, los componentes vitales son de acero inoxidable AISI 316. Las CRT son fabricadas totalmente en titanio.
- Todas las bombas están disponibles con una gran variedad de sellos mecánicos, motores, etc.



SPK / CHK / CRK MTR / MTH / MTA

Bombas centrífugas para líquidos refrigerantes, lubricantes y condensados.



Aplicaciones:

Las bombas SPK/CHK/CRK están diseñadas para el bombeo de líquidos refrigerantes, lubricantes y condensados. Pueden ser instaladas sobre máquinas herramientas, centros de mecanizado, sistemas de filtración, enfriamiento, bancos de pruebas de motores, instalaciones de laboratorio, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 80m³/h
 Altura: máxima 230 mca
 Presión de trabajo: máxima 25 bar
 Temperatura del líquido: -10°C hasta 90°C
 Tensión de alimentación: 1x220V, 3x380V 50Hz

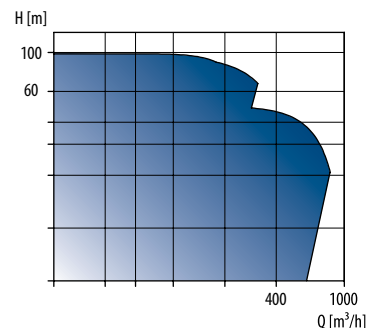
Construcción:

- Las SPK/CHK/CRK son bombas centrífugas multicelulares con cierre mecánico, equipadas con un motor eléctrico GRUNDFOS. El motor es completamente cerrado, de ventilación externa, cuyas dimensiones principales están de acuerdo con las normas IEC y DIN. Algunos modelos pueden ser suministrados con el motor GRUNDFOS MGE, con microconvertidor de frecuencia incorporado. El cuerpo hidráulico se sumerge en el líquido bombeado, mientras que el interconector de descarga está unido directamente a la brida de anclaje. Todas las partes vitales en contacto con el líquido bombeado son de acero inoxidable.



EURO-HYGIA CONTRA / MAXA MAXANA / SIPLA

Bombas sanitarias.



Aplicaciones:

Euro-Hygia, Contra, Maxa, Maxana: transferencia de fluidos en procesos alimenticios, industria de las bebidas, biotecnología, industria farmacéutica, industria cosmética, industria química, procesos industriales. Sipla: Retorno de CIP, transferencia de fluidos con altos volúmenes de aire.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 800 m³/h
 Altura: máxima 100 mca
 Temperatura del líquido: 95° C (a pedido, 150°C)
 Tensión de alimentación: multitenisión.

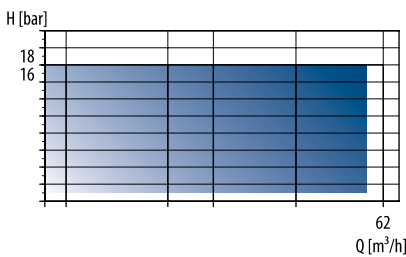
Construcción:

- Bombas sanitarias construidas en AISI 316, aptas para CIP/SIP, con conexiones sanitarias (DIN/DMS/SMS/clamp/RJT) formas constructivas según:
 - Bloc: construcción monoblock
 - Super: con cubremotor y patas regulables de acero inoxidable
 - Adapta: con linterna de adaptación para acoplamiento a motor standard
 - AdaptaV: con linterna de adaptación para acoplamiento a motor, con ejecución vertical.
- Construcción especial para manejo de fluidos tales como agua de inyectables (WFI), con pulidos hasta 0,4 Ra y arreglos específicos tales como sellos dobles, drenaje incorporado, etc.



NovaLobe

Bombas lobulares.



Aplicaciones:

Son ideales para el manejo de fluidos sensibles, y/o de alta viscosidad en industrias farmacéuticas, cuidado personal, alimenticias, de las bebidas, papel, textil, químicas, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 62 m³/h
 Altura: máxima 16 mca (30 mca bajo pedido)
 Temperatura del líquido: 150° C (300° C a pedido)

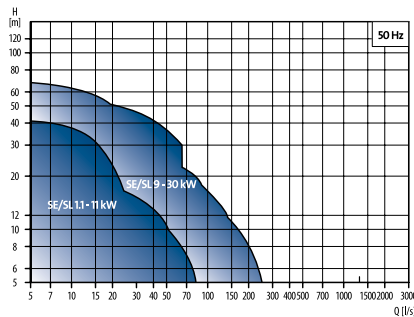
Construcción:

- Bombas de desplazamiento positivo, lobulares, sanitarias, aptas para ambas direcciones de rotación. Varios diseños de rotor, sellos mecánicos, conexiones según el fluido a manejar. Diseño higiénico con pulido 0,8 micrones o menor (bajo pedido) Contruida en AISI 316L
- Opcionales:
 - Válvula alivio de presión incorporada tapa estéril
 - Camisa de calefacción/refrigeración



SL / SE

Las bombas SE/SL de 9-30 kW son una gama con impulsores SuperVortex y S-tube específicamente diseñadas para el bombeo de aguas residuales en una gran variedad de aplicaciones municipales, privadas e industriales.



Aplicaciones:

Las bombas SE/SL están diseñadas para aplicaciones como:

- Sistemas de suministro de agua bruta
- Plantas de tratamiento de aguas residuales
- Estaciones de bombeo municipales
- Edificios públicos
- Bloques de pisos
- Industrias
- Garajes
- Garajes subterráneos
- Áreas de lavado de automóviles
- Restaurantes y hoteles

Las bombas son adecuadas tanto para instalación permanente como temporal. El asa de elevación de la bomba permite su transporte e instalación sencilla en el lugar de la instalación.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 230 m³/h
 Altura: máxima 65 mca
 Temperatura del líquido: 0° C hasta 40° C máximo
 Presión de trabajo: máxima 10 bar
 Tensión de alimentación: 3x380V

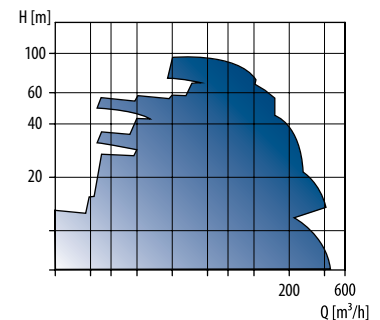
Construcción:

- Las bombas están fabricadas de materiales resistentes, como fundición y acero inoxidable. Estos materiales garantizan un funcionamiento adecuado.
- Las bombas están equipadas con motores desde 9 kW hasta 30 kW. Los motores son de 2, 4 o 6 polos, dependiendo del tamaño del motor.
- El paso libre de sólidos en estas bombas es de 75 a 160 mm.



NB

Bombas normalizadas.



Aplicaciones:

La línea NB comprende bombas multipropósito con un rango que se ajusta a una gran variedad de aplicaciones que exigen un equipo confiable y con una relación costo-beneficio muy conveniente. Son sus aplicaciones típicas abastecimiento de agua en filtración, distribución de agua, presurización en edificios, industrias, sistemas de lavado, sistemas contra incendio, aire acondicionado y calefacción, calderas y sistemas de condensación e irrigación.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 300m³/h
 Altura: máxima 95 mca
 Presión de trabajo: máxima 16 bar
 Temperatura del líquido: 0° C hasta 140° C
 Tensión de alimentación: 3x220-240/380-415v, 3x380-415Dv, 50 hz

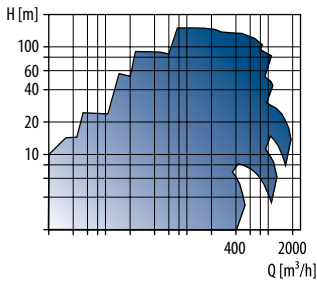
Construcción:

- Las bombas NB son centrífugas mono-etapa con succión axial y descarga radial. Sus puntos de trabajo nominales y dimensiones son según EN733 (Ex DIN 24255).
- La bomba está acoplada a un motor estándar refrigerado por ventilador.
- El sello mecánico tiene dimensiones según DIN 24960.
- La carcasa es de hierro fundido y cuenta con una descarga de drenado.
- El diseño back pull-out permite quitar el motor y el impulsor sin necesidad de mover la carcasa de la bomba ni la cañería.
- Disponible en varios materiales, como por ejemplo, acero inoxidable.



NK

Bombas normalizadas sobre bancada.



Aplicaciones:

La línea NK está formada por bombas multi-propósito óptimas para abastecimiento de agua en filtración, movimiento de agua, presurización en grandes edificios, aplicaciones industriales, sistemas de lavado, sistemas contra incendio, sistemas de calefacción y refrigeración, irrigación, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 1900 m³/h
 Altura: máxima 145 mca
 Presión de trabajo: máxima 16 bar
 Temperatura del líquido: -25°C hasta 140°C
 Tensión de alimentación: 3x380-415v, 50hz

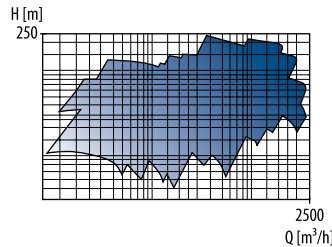
Construcción:

- Bomba centrífuga monoetapa no autocebante con succión axial, descarga radial y eje horizontal. Los puntos de trabajo nominales y las dimensiones son según EN733 (10 bar) pero están diseñadas para el funcionamiento con 16 bar cuando el sello mecánico lo permite. La succión y la descarga son según EN1092-2 PN10 o 16. Todas las bombas están dinámicamente balanceadas según ISO1940 clase 6.3. Los impulsores son hidráulicamente balanceados.
- Cuerpo y motor están montados sobre una base en común según EN23661.
- Debido al diseño back pull-out impulsor y sello mecánico pueden ser desmantelados sin quitar la voluta de la cañería.
- Disponible en varios materiales, como por ejemplo, acero inoxidable.



HS

Bombas normalizadas de carcasa partida.



Aplicaciones:

Bombas de carcasa partida monoetapa para sistemas contra incendio (Sello FM).

Datos técnicos:

Caudal: máximo 10 a 2500 m³/h
 Altura: máxima 240 mca
 Presión de trabajo: 5 a 148 m
 Motor 1,5 - 600 kw
 Tensión de alimentación: 3x380-415v, 50hz

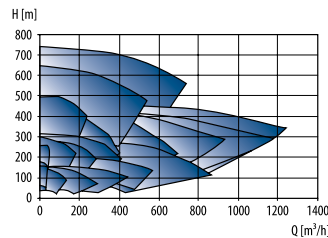
Construcción:

- Cuerpo de hierro fundido GG-25 (clase 35) en su versión estándar. También pueden ordenarse versiones con otros materiales de construcción.
- Las superficies internas están tratadas para altos rendimientos. Las unidades producidas son probadas hidrostáticamente al 150% de la presión máxima de trabajo.
- El rotor es fundido en una única pieza de bronce, balanceado estática y dinámicamente.
- Opción de sello mecánico.



ANSI B73.1

Bombas para proceso de uso pesado.



Aplicaciones:

Esta bomba se puede encontrar en plantas químicas, petroquímicas, de pulpa y papel, plásticos, refinerías y farmacéuticas. Un amplio rango de aleaciones, opciones y sistemas de sellado la hacen una opción ideal para cualquier aplicación.

Datos técnicos:

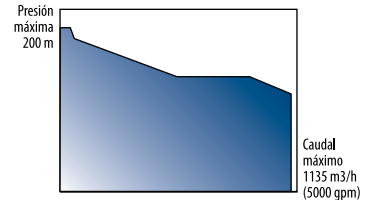
Capacidad: hasta 1200 m³/h
 Presión de trabajo: hasta 720 mca
 Temperatura: hasta 500°F (260°C)
 Líquidos: químicos, pulpa y papel, todos los procesos
 Materiales: acero ductile 316SS, CD4MCu, 317SS, níquel aleación 20, hastelloys, circonio, titanio

Construcción:

- Son bombas estándares manufacturadas para un amplio rango de requerimientos. Cumplen con las últimas especificaciones ASME/ANSI B73.1
- La cubierta es de descarga central superior con junta completamente confinada.
- Disponibles con rebordes estándares de clase 150 lb., con opción a clase 150 lb. RF y tanto FF como RF de clase 300 lb.



SISTEMAS CONTRA INCENDIO UL / FM. NFPA-20



Aplicaciones:

Sistemas integrados de lucha contra incendio.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 1135 m³/h (5000 gpm)
 Altura: máxima 200 mca

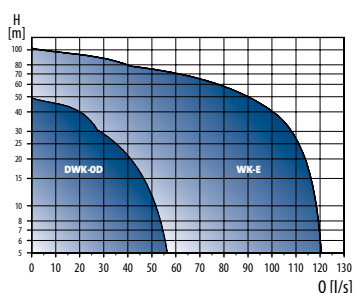
Construcción:

- Bombas accionadas por motores diesel o eléctricos, con paneles de comando y bombas para presurización (jockey).
- Todos los modelos son fabricados según las normas NFPA-20 (National Fire Protection Association).
- También se realizan productos aprobados por Factory Manual (FM), el órgano verificador de calidad más importante del segmento de lucha contra incendio.
- La confiabilidad de estas bombas resulta en menores costos de seguros. Disponibles en distintos materiales.



DWK

Bombas resistentes a la corrosión, hechas de hierro fundido y acero inoxidable cromado. Diseñada con impulsor semi abierto o cerrado.



Aplicaciones:

Se utiliza normalmente para el traslado de agua de drenaje, superficie, subterráneas y las que contienen abrasivos. Se aplica obras de construcción, sótanos, zonas de baja captación de agua lluvia, industria de procesos, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 122 l/s
 Altura: máxima 102 mca
 Temperatura del líquido : 40°C
 Tensión de alimentación: 3 x 380V, 3x1000V
 Potencia: 0,75 a 90 kW

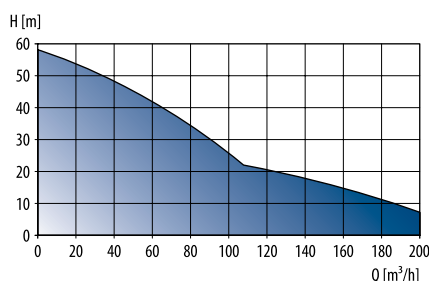
Construcción:

- Las bombas están hechas de materiales resistentes, tales como hierro y acero inoxidable de alto cromo fundido. Estos materiales garantizan un funcionamiento correcto.
- Las bombas están equipadas con motores de 2 polos de 0,75 kW hasta 90,0 kW.
- El paso libre en las bombas es de 10 a 20 mm. Las bombas están disponibles para los dos tipos de instalación:
- Instalación sumergida, libre de pie (DWK y DPK)
- Instalación sumergida en el sistema automático de acoplamiento (sólo DPK).



DWM

Bombas sumergibles portátiles diseñadas para el manejo de desagüe en minas, obras de construcción, excavaciones y aplicaciones similares.



Aplicaciones:

La serie de bombas DWM de Grundfos son adecuadas en aplicaciones de desagüe y drenaje; incluyendo la minería y la construcción.

Aplicación de drenaje superficial:

- Deshidratación Pit
- Lavado de coches y camiones
- Lavado de sumideros

Aplicación de desagüe subterráneo y drenaje

- Agua de filtración de minas
- Sumidero de transferencia de agua
- Operaciones de perforación de agua

Datos técnicos:

Caudal: máximo 8 - 235 m³/h
 Altura: máxima 1,8 - 55 mca
 Presión de trabajo: máxima 82,7 bar
 Temperatura del líquido: 40 °C
 Tensión de alimentación: 3x415 V / 3x1000 V (50 Hz)

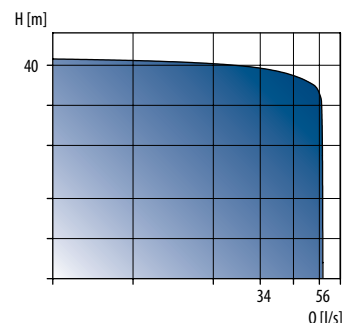
Construcción:

- Las bombas DWM están construidas para durar más tiempo que las bombas de desagüe convencionales. La alta calidad en las piezas de desgaste y el material resistente a la corrosión, así como impulsores de cromo de alta dureza, revestimiento de goma y la utilización de acero inoxidable 316 en toda la bomba, mantienen el alto rendimiento incluso en condiciones difíciles.
- Protección en la conexión contra posibles daños en el cable.
- Sellos mecánicos dobles en carburo de silicio en baño de aceite, aseguran larga vida de los mismos.
- Cierres de acero inoxidable 316.



SEG

Bombas para aguas residuales y cloacales.



Aplicaciones:

Bombas con cortador. Para líquidos cloacales provenientes de condominios, barrios privados, pueblos, hospitales, hoteles, supermercados o efluentes con contenido de fibras largas, trapos, bolsas libres de sólidos metálicos.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 56 l/s
 Altura: máxima 45 mca
 Potencia: hasta 4 kw
 Temp: 0°C a 40°C
 Tensión de alimentación: 1x220v, 3x380v

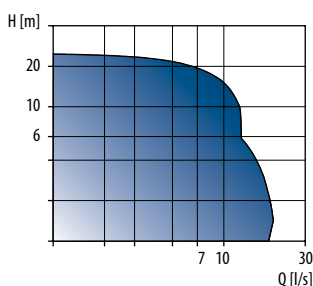
Construcción:

- Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, cortador en acero inoxidable, conector de entrada de cable sellado con resina hidrófuga, sello mecánico doble tipo cartucho, sensor de temperatura incorporado en el motor, sistema Smart Trim.
- Disponible para instalación estacionaria o portátil.
- Rodamientos engrasados de por vida. Provista de clamp de acero inoxidable que permite un fácil desarme para limpieza del equipo.



DP y EF

Bombas de achique.



Aplicaciones:

Bombas para aguas sucias y efluentes en general.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 20 l/s
 Altura: máxima 25 mca
 Potencia: 0,9 a 2,6 kw
 Canal de pasaje: 10, 30, 50 y 65 mm
 Temperatura: 0-40 C PH: 4-10
 Tensión: 1 x 220 v, 3 x 380 v

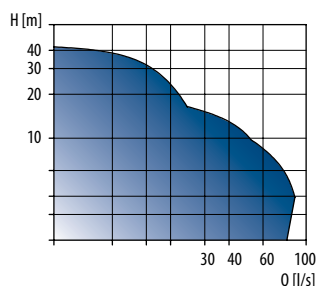
Construcción:

- Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, conector de entrada sellado con resina hidrófuga, sello mecánico tipo cartucho, sensor de temperatura incorporado en el motor. Disponible para instalación portátil o estacionaria. Rodamientos autolubricados. Provista de clamp de acero inoxidable que permite un fácil desarme para limpieza e inspección del equipo. Motor de diseño "modular", un mismo motor para varias hidráulicas distintas.



SE1 y SEV

Bombas sumergibles para aguas residuales.



Aplicaciones:

Efluentes en general, ideal para municipios e industrias por la intercambiabilidad de sus componentes y bajo stock de repuestos necesarios.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 70 l/s
 Altura: máxima 40 mca
 Potencia: hasta 11 kw
 Canal de pasaje: 50,65, 80 y 100 mm
 Temperatura: 0-40 C PH: 4-10
 Tensión: 3 x 380 v

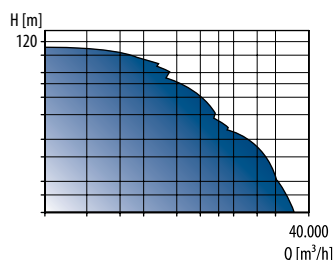
Construcción:

- Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, conector de entrada sellado con resina hidrófuga, sello mecánico doble tipo cartucho, sensor de temperatura incorporado en el motor, motor apto para trabajar en cámara seca o sumergido, vertical u horizontal, "sin líquido de refrigeración". Disponible para instalación portátil, estacionaria, horizontal o vertical. Rodamientos autolubricados. Provista de clamp de acero inoxidable que permite un fácil desarme para limpieza e inspección del equipo. Motor de diseño "modular", un mismo motor para varias hidráulicas distintas. Sistema "Smart Seal". Opcionales con sensores de temperatura, humedad y resistencia de aislación analógica. Disponibles en versiones antiexplosivas.



SE

Bombas sumergibles para aguas residuales.



Aplicaciones:

Bombas para efluentes en general, para grandes pluviales o para control de inundaciones.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 40.000 m³/h
 Altura: máxima 120 mca
 Potencia: 750 kw
 Canal de pasaje: 80, 100, 120 y 150 mm
 Temperatura: 0-40 C PH: 4 - 10
 Tensión: 3 x 380 v

Construcción:

- Cuerpo e impulsor en fundición de hierro, con impulsores SuperVortex, monocanal o multicanal, axiales. Para instalación portátil, estacionaria, cámara seca horizontal o vertical, instalación en tubo. Dos sellos mecánicos con cámara de aceite. Sensores de temperatura en motor y rodamientos, de humedad, analógicos. Sistema Smart Trim y Smart Seal. Disponibles en versiones antiexplosivas.



AMD, AMG y AFG

Agitadores, mezcladores y circuladores.

Aplicaciones:

Agitadores, mezcladores y circuladores para plantas de tratamiento y cámaras de bombeo.

Datos técnicos:

Diámetro: 180 hasta 2300 mm
 Régimen: 22 a 1450 rpm
 Potencia: hasta 18,5 kw
 Tensión: 3 x 380 v
 Temperatura: hasta 40 C

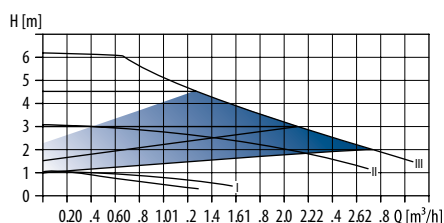
Construcción:

- Diseñados con una hélice de alto rendimiento, autolimpiante y construidos con motor de fundición de hierro, sello mecánico, hélices en acero inoxidable, resina epoxy y poliamida.
- Accesorios en acero galvanizado, acero inoxidable 304 o 316. Protección térmica en el motor.



ALPHA2

Adapta continuamente su funcionamiento a las condiciones del Sistema y es perfectamente adecuada para todas las aplicaciones de calefacción, especialmente con variación de caudal.



Aplicaciones:

Minimizar el consumo energético: la combinación del variador de frecuencia con un motor de imán permanente asegura a la ALPHA la clase A en la clasificación energética. Informar al usuario sobre el funcionamiento: la pantalla digital de la bomba informa al instalador de que la bomba ha sido correctamente instalada. Tras la instalación, la pantalla muestra la potencia de entrada actual.

Adaptarse a las instalaciones gestionadas por programación: en el panel de control se puede activar automáticamente el funcionamiento reducido durante la noche.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 2,8 m³/h
 Altura: máxima 6 mca
 Temperatura del líquido: de +2°C a +110°C
 Presión máxima: 10 bar

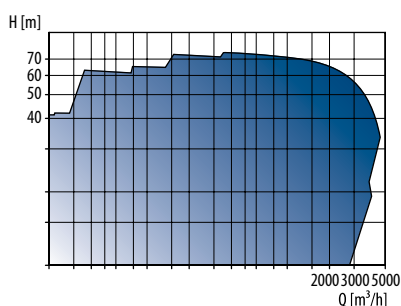
Construcción:

- Eje y cojinetes radiales en cerámica, soporte de cojinete en acero inoxidable, rotor y carcasa del rotor en acero inoxidable férnico, cuerpo bomba de fundición o acero inoxidable (versión N) y protección térmica incorporada, el motor no necesita protección externa.



TP / TPD / TPE

Bombas de circulación en línea simples y dobles.



Aplicaciones:

Circulación de agua caliente y fría en sistemas de calefacción, sistemas de agua caliente sanitaria, sistemas de refrigeración y aire acondicionado, trasiego de líquidos y suministro de agua en aplicaciones de sistemas de lavado, sistemas industriales en general, agricultura, etc.

Datos técnicos:

Caudal: máximo 4.500 m³/h
 Altura: máxima 70 mca
 Presión de trabajo: máxima 25 bar
 Temperatura del líquido: -25°C hasta 150°C
 Tensión de alimentación: 1x220V, 3x220V ó 3x380V 50Hz

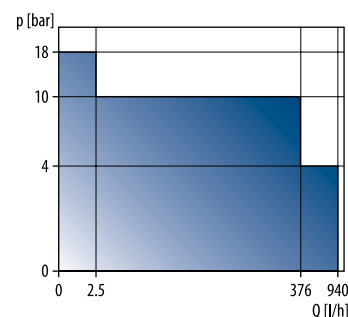
Construcción:

- Las TP/TPD, son bombas centrífugas, monocelulares, en línea, no auto aspirantes, simples o dobles, equipadas con motores y cierres mecánicos standard.
- Las bombas están acopladas directamente a un motor standard GRUNDFOS totalmente cerrado, refrigerado por aire.
- Las bombas TPE tienen incorporado el microconvertidor de frecuencia que varía la velocidad para ajustar automáticamente presión y caudal. Estos modelos pueden ser controlados a través del control remoto R100. La línea TP es de "desarme superior" (el cabezal, formado por motor, su soporte e impulsor se pueden sacar sin tocar la tubería a los lados de la bomba) es decir, una sola persona puede reparar aún los modelos más grandes.



DME / DDI / DMS / DMI / DMX / DMH

Bombas dosificadoras compactas de membrana.



Aplicaciones:

- Tratamiento de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Sistemas de lavado
- Piscinas
- Plantas de proceso
- Sistemas de filtración
- Ósmosis inversa.

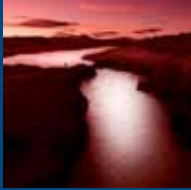
Datos técnicos:

Capacidad, Q: máximo 940 l/h
 Presión, p: máxima 18 bar
 Temperatura del líquido: máximo + 50 °C.

Características y beneficios:

- Ajuste de la capacidad en ml/h o l/h.
- Control completo de la membrana.
- Control de la velocidad o frecuencia de la carrera.
- Panel de control con pantalla y botones sencillos.
- Panel de control instalado en la parte frontal o lateral.
- Control manual/por pulso.
- Bloqueo del panel de control.
- Control 4-20 mA.
- Control de dosis basado en impulsos.
- Función anti-cavitación.
- Función de calibración fácil.
- Módulo de comunicación Fieldbus (opcional).
- Sensor de fugas de la membrana.

be think innovate



be > ser

Ser responsable es nuestra base. Sabemos que tenemos una responsabilidad con la gente que forma Grundfos, con el alma innovadora de Grundfos así como con el mundo que nos rodea. Hagamos lo que hagamos, nos aseguramos de tener una base sustentable y firme para hacerlo.



think > pensar

Pensar más allá posibilita las innovaciones. Alentamos una manera de pensar Grundfos, que se basa en la creencia de que todos contribuyen con su juicio y visión. Buscamos el compromiso y las nuevas ideas en todo lo que hacemos para ofrecer las mejores soluciones. Pensamos, luego actuamos.



innovate > innovar

La innovación es la esencia. Es la innovación lo que hace único a Grundfos. Nos diferenciamos por nuestra habilidad de crear constantemente nuevas soluciones para las exigencias más cambiantes del mercado de bombas. Estamos a la altura de cada reto y nunca nos asusta tomar la iniciativa; permanecer fieles a nuestros ideales exige renovarse. La innovación es el alma de Grundfos.

Su distribuidor:

Bombas Grundfos Chile Ltda.
Hermanos Carrera Pinto 137 - Bodega A
Loteo Industrial Los Libertadores
Colina, Santiago, Chile
Tel.: (56 2) 2678 0000
E-mail: chile@grundfos.com

www.grundfos.cl

GRUNDFOS 

The name Grundfos, the Grundfos logo, and the payoff Be-Think-Innovate are registered trademarks owned by Grundfos Management A/S or Grundfos A/S, Denmark. All rights reserved worldwide.